TiN

Nitruro di Titanio

CARATTERISTICHE

Il rivestimento TiN è il più conosciuto ed il più utilizzato tra i rivestimenti PVD, riesce infatti a coniugare un buon valore di durezza ad una ottima tenacità ed adesione ai substrati.

Il TiN è caratterizzato inoltre da un ridotto coefficiente di attrito e da una elevata inerzia chimica nei confronti dei materiali con cui è messo a contatto

IMPIEGHI

Le sue caratteristiche, che rimangono inalterate fino alla temperatura di ossidazione, permettono al TiN di venire impiegato con successo in tutte le lavorazioni ad asportazione di truciolo come anche nelle diverse operazioni di stampaggio, tranciatura e sinterizzazione.

Realizziamo internamente diverse personalizzazioni del rivestimento TiN, ciascuna ottimizzata per specifiche applicazioni.

Alcuni esempi sono:

- Il TiN per le frese integrali di tipo Gleason di nostra produzione, dove la performance viene quasi raddoppiata rispetto al TiN tradizionale;
- la versione LT (Low Temperature) con temperatura di coating ridotta a 300 °C per applicazioni speciali;
- la realizzazione di un TiN con migliorate caratteristiche di resistenza alla corrosione, per particolari soggetti a permanenza in ambienti ossidanti;
- la realizzazione di un TiN particolarmente liscio per l'applicazione a punzoni dentati di sinterizzazione.

	Colore	Durezza	Modulo elastico E	Temp. di ossidazione	Coeff. di attrito su 100Cr6	Temp. di deposizione	Spessore tipico
TiN	Giallo oro	2900 ± 50 HV	450 ± 10 GPa	600°C	0,4	300°C-480°C	0,5-7µm